

PTFE Ekonol®

PTFE Ekonol®

Material Code: 0808H

Artikelnummer

Properties Eigenschaften	Condition Bedingung	Standard Norm	Unit Einheit	PTFE econol® PTFE ekonol®
Color Farbe				cream creme
Density/specific gravity Dichte/ Spez. Gewicht	23°C	DIN 53 479	kg/m ³ g/cm ³	2040 2,04
Hardness Härte	23°C	ISO 868	Shore D	56 ± 3
Ball Indentation hardness Kugeldruckhärte	23°C	DIN 53 456 H135/30	MPa Psi	28 ± 5 4060 ± 725
Tensile strength Reißfestigkeit	23°C	ASTM D 4745- 79	MPa Psi	≥20 ≥2900
Elongation at break Reißdehnung	23°C	ASTM D 4745- 79	%	≥250
Compressive strength Druckfestigkeit	23°C	DIN 53 455	MPa Psi	≥11 ≥1595
Thermal Conductivity Wärmeleitfähigkeit		DIN 52 612	$\frac{J \times 10^3}{m \times h \times K}$	5,4
Coefficient of thermal expansion Linearer Wärmeaus- dehnungskoeffizient	25°C – 200°C		K ⁻¹ x 10 ⁻⁵	8,4
Coefficient of friction* Gleitreibungskoeffizient*	23°C		μ	0,18
Minimum service temperature Min. Einsatztemperatur			°C °F	-200 -328
Maximum service temperature Max. Einsatztemperatur			°C °F	260 500
Young's modulus E-Modul Zug	23°C	DIN 53 457	Mpa Psi	
Surface resistance Oberflächenwiderstand		DIN 53 482	Ω	
Volume resistance Durchgangswiderstand		DIN 53 482	Ω	

*dynamic coefficient of friction, dry, steel 16MnCr5: v=0,6m/s; p=0,05 MPa; t=5h
* Gleitreibung im Trockenlauf gegen Stahl 16MnCr5: v=0,6m/s; p=0,05 MPa; t=5h

PTFE Ekonol® - 10% Ekonol + 90% PTFE virgin

cream with hardness 56D, it has good wear and extrusion resistance, especially in dry running conditions

PTFE Ekonol® - creme, 56 Shore D, gute Verschleiß- und Extrusionsfestigkeit, speziell im Trockenlauf